

Garant
ZCMX 10T304, Nuance: HUZ310


Données de commande

N° commande	268433 HUZ310
GTIN	4062406273040
Classe d'article	21E

Description

ZCMX 10T304 HUZ310 Nuance: HUZ310

Prof. coupe a_p : 0,2 - 4 mm

Avance tournage: 0,05 - 0,4 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,3 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 200 - 600 m/min

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	ZCMX 10T304
Application principale	N
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Continue
Revêtement	non revêtu
Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 4 mm

Nuance	HUZ310
Vitesse de coupe v_c Application principale	200 - 600 m/min
Avance tournage	0,05 - 0,4 mm
Avance perçage	0,03 - 0,3 mm
Pour \varnothing d'outil D_c	20 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage