

Garant**VBGW 110304 FN, MKD, Type d'arête de coupe: NS****Données de commande**

N° commande	266010 NS
GTIN	4062406274580
Classe d'article	21L

Description**Exécution:**

MCD - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Préparation d'arête pour matériaux synthétiques (PMMA, POM, acrylique, etc.).

Utilisation:

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

Recommandation(s):

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

Description technique

Type d'outils	MKD
Revêtement	non revêtu
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 1400 m/min
Avance f	0,005 - 0,04 mm/tr

Type d'arête de coupe	NS
Prof. coupe a_p	0,01 - 0,2 mm
Condition de coupe	Continue
Nombre de changements/dents	1
Code ISO plaquette	VBGW 110304 FN
Nuance	MKD
Rayon d'angle	0,4 mm
Tolérance	G
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage