

# VBGW 110304 FN, MKD, Type d'arête de coupe: NK



## Données de commande

N° commande	266010 NK
GTIN	4062406274597
Classe d'article	21L

## **Description**

#### **Exécution:**

**MCD** - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Préparation d'arête pour métaux non ferreux à copeaux courts.

### **Utilisation:**

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

### **Recommandation(s):**

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

# **Description technique**

Code ISO plaquette	VBGW 110304 FN
Condition de coupe	Continue
Nuance	MKD
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,01 - 0,2 mm
Type d'outils	MKD



Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	80 - 1000 m/min
Avance f	0,005 - 0,08 mm/tr
Nombre de changements/dents	1
Revêtement	non revêtu
Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'arête de coupe	NK
Tolérance	G
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage