

**Garant****VBGW 110308 FN, MKD, Type d'arête de coupe: NS****Données de commande**

N° commande	266012 NS
GTIN	4062406275815
Classe d'article	21L

**Description****Exécution:**

**MCD** - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Préparation d'arête pour matériaux synthétiques (PMMA, POM, acrylique, etc.).

**Utilisation:**

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

**Recommandation(s):**

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

**Description technique**

Condition de coupe	Continue
Type d'outils	MKD
Rayon d'angle	0,8 mm
Revêtement	non revêtu
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	100 - 1400 m/min

Nombre de changements/dents	1
Code ISO plaquette	VBGW 110308 FN
Avance f	0,005 - 0,04 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Prof. coupe $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Nuance	MKD
Type d'arête de coupe	NS
Tolérance	G
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage