

# VBGW 160408 FN, MKD, Type d'arête de coupe: NS



### Données de commande

N° commande	266018 NS
GTIN	4062406275877
Classe d'article	21L

## **Description**

#### **Exécution:**

**MCD** - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Préparation d'arête pour matériaux synthétiques (PMMA, POM, acrylique, etc.).

#### **Utilisation:**

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

#### **Recommandation(s):**

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

## **Description technique**

Avance f	0,005 - 0,04 mm/tr
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	100 - 1400 m/min
Code ISO plaquette	VBGW 160408 FN
Type d'outils	MKD
Type d'arête de coupe	NS



Rayon d'angle	0,8 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,01 - 0,2 mm
Nuance	MKD
Revêtement	non revêtu
Nombre de changements/dents	1
Tolérance	G
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage