

Garant
Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm

Données de commande

N° commande	206333 5/1,0
GTIN	4062406276263
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances**. Pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans différents matériaux.

Avec **double angle de dépouille latérale**.

Tolérance: Rayon de coupe R_1

Dim. rayon 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Dim. rayon > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Utilisation:

Spécialement conçue pour **l'usinage à grande vitesse** dans la **fabrication de moules et d'outils** pour le **copiage**. Excellents résultats en **fraisage à sec**.

Remarque(s):

Produit succédant à 206280.

Description technique

Ø queue D_s	5 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	18 mm
Longueur de coupe L_c	6 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,02 mm
Longueur totale L	54 mm
Nombre de dents Z	5
Angle d'hélice	30 degré

Ø dents D_c	5 mm
Rayon de coupe R_1	1 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,018 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø détalonnage max. D_6	4,9 mm
Ø détalonnage min. D_5	4,6 mm
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	110 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		