

Garant**Fraise à chanfreiner de précision avec pas différentiel et 3 méplats 90°,
AlTiCN, Ø ext. Dc: 25mm****Données de commande**

N° commande	150393 25
GTIN	4062406277246
Classe d'article	11M

Description**Exécution:**

Toutes les fraises ont 3 dents, à dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées dans la masse.

Fraise à chanfreiner de précision, fabriquée selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN335-C.

Géométrie spéciale avec **pas hautement différentiel** et préparation adaptée des dents.

Nouveau revêtement AlTiCN, spécialement conçu **pour les aciers inoxydables**.

Queue **avec 3 méplats pour une utilisation** sur des mandrins à 3 mors.

Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation sans vibrations de **chanfreins ronds et précis à 90°**.

Description technique

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/tr
Tolérance de queue	h9
Ø pré-perçage	3,8 mm
Pour vis à tête fraisée DIN 7991	M12
Longueur totale L	67 mm
Ø ext.	25 mm
Nombre de dents Z	3

Ø queue D _s	10 mm
Ø fraise min., pour alésages à partir de	3,8 mm
Revêtement	AlTiCN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	HSS E
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	DIN 335 C
Queue	Queue à trois méplats de serrage avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	53 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	40 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	35 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	13 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	30 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	42 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	adaptée
à sec	moyennement adaptée