

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap Type B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M3****Données de commande**

N° commande	132726 M3
GTIN	4062406278533
Classe d'article	11I

Description**Exécution:**

Taraud universel, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Toutes réf.: queue suivant **DIN 376** (= Ø de queue aminci); convient dès lors pour les profondeurs d'utilisation supérieures. **Sans carré.**

Description technique

Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376
Pas de filetage	0,5 mm
Longueur totale L	56 mm
Type d'outils	HSS E PM
Filetage Ø	3 mm
Type de filetage	M
Nombre de goujures	3
Ø perçage	2,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø queue D _s	2,2 mm

Taille de filetage	M3
Profondeur de filetage	9 mm
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M

Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		