

**Garant****Fraise en bout torique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Données de commande**

N° commande	206262 2
GTIN	4062406279493
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Coupe au centre spéciale pour le fraisage à coupes parallèles avec avances très élevées.  
Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Utilisation:**

**Pour le copiage et le fraisage à coupes parallèles** durant l'usinage intégral **dans des conditions HPC / HSC.**

L'application de stratégies de fraisage spéciales **permet d'atteindre des volumes de copeaux très élevés.**

**Remarque(s):****Outils réaffûtables.**

Avec dégagement à conicité croissante afin de garantir la stabilité en cas de porte-à-faux long.

**Description technique**

Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø dents $D_c$	2 mm
Longueur totale L	54 mm
Nombre de dents Z	3
Rayon de programmation	0,3 mm
Dim. $a_{p\ max}$ balayage	0,15 mm
Angle d'attaque $\kappa$	11 degré
Ø queue $D_s$	6 mm

Longueur de coupe $L_c$	1,5 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	13 mm
Ø détalonnage max. $D_6$	1,95 mm
Ø détalonnage min. $D_5$	1,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h9
Angle d'hélice	15 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises en bout UGV

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	175 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	155 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	95 m/min	M
Uni	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée

**Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------