

**Garant**
**Fraise en bout torique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 8mm**

**Données de commande**

N° commande	206263 8
GTIN	4062406279882
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Coupe au centre spéciale pour le fraisage à coupes parallèles avec avances très élevées.  
Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Utilisation:**

**Pour le copiage et le fraisage à coupes parallèles** durant l'usinage intégral **dans des conditions HPC / HSC.**

L'application de stratégies de fraisage spéciales **permet d'atteindre des volumes de copeaux très élevés.**

**Remarque(s):**
**Outils réaffûttables.**

Avec dégagement à conicité croissante afin de garantir la stabilité en cas de porte-à-faux long.

**Description technique**

Ø dents $D_c$	8 mm
Avance $f_z$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Longueur totale L	100 mm
Nombre de dents Z	5
Dim. $a_{p \text{ max}}$ balayage	0,5 mm
Longueur de coupe $L_c$	4,8 mm
Rayon de programmation	1,5 mm
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	40 mm

Angle d'attaque $\kappa$	15 degré
Ø détalonnage min. $D_5$	7 mm
Ø détalonnage max. $D_6$	7,9 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h9
Angle d'hélice	15 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises en bout UGV

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	135 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	adaptée
à sec	moyennement adaptée
<del>Air</del>	<del>moyennement adaptée</del>
<b>Services</b>	
Rectification de queue Type HB	129100 HB