

Garant

Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 12mm



Données de commande

N° commande	201260 12
GTIN	4062406282011
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Avantage(s):

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø queue D _s	12 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,15 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,1 mm
Longueur totale L	83 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	38 degré
Longueur de coupe L _c	26 mm
Ø de détalonnage D ₁	11,7 mm
Ø dents D _c	12 mm
Tolérance Ø nominal	e6
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de col L_1 avec détalonnage	36 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	adaptée	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N

PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		