

## Garant

### Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 2mm



## Données de commande

N° commande	201260 2
GTIN	4062406281144
Classe d'article	11X

## Description

### Exécution:

Arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

### Avantage(s):

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

## Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	38 degré
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	1,9 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,03 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	e6
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	16 mm

Ø dents $D_c$	2 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe $L_c$	8 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	adaptée	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N

PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		