

Garant

Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 1mm



Données de commande

N° commande	201260 1
GTIN	4062406281137
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Avantage(s):

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,03 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	38 degré
Longueur de col L_1 avec détalonnage	10 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	2
Longueur de coupe L_c	5 mm
Ø de détalonnage D_1	0,9 mm
Longueur totale L	57 mm
Ø dents D_c	1 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Ø queue D _s	6 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Tolérance Ø nominal	e6
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	adaptée	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N

PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		