

**Garant****Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	201260 8
GTIN	4062406281199
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

**Avantage(s):**

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm
Ø queue $D_s$	8 mm
Angle d'hélice	38 degré
Longueur de coupe $L_c$	19 mm
Nombre de dents $Z$	2
Ø de détalonnage $D_1$	7,7 mm
Longueur totale $L$	63 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	26 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,1 mm
Ø dents $D_c$	8 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Tolérance Ø nominal	e6
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	adaptée	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N

PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		