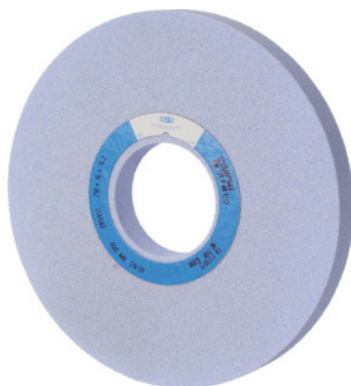




Meule de précision pour rectification plane D×T×H (mm), 400×50×127, Type: A80



Données de commande

N° commande	591735 A80
GTIN	9003172160665
Classe d'article	53Y

Description

Exécution:

Meules hautes performances pour rectification plane avec système de liant très poreux pour une contrainte thermique réduite et une usure minimum du diamant de dressage.

- **Utilisation universelle, donc remplacement des meules nettement moins fréquent dans l'usage quotidien.**
- **Utilisation sur toutes les rectifieuses courantes dans la fabrication de moules et d'outils et la construction mécanique, p. ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

Gamme hautes performances avec corindon fritté pour **une plus longue durée de vie, une qualité de coupe supérieure** et un meulage sans échauffement. Conviennent particulièrement pour les aciers trempés et fortement alliés, l'INOX et le HSS présentant une dureté de 60 HRC. Les meules CBN superabrasives VIB-STAR CBN offrent un niveau de qualité optimal.

Spécification:

SD83A60II7PVK8F

Remarque(s):

Convient également pour la rectification cylindrique extérieure.

Meules pour rectification plane de profilés disponibles sur demande.

Description technique

Spécification	454A80J10V3
Procédé de rectification	Rectification plane
Abrasifs	Grain de céramique (CER)
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Spécification	SD83A60II7PVK8F
Forme	1
Ø disque D	400 mm
Largeur de disque T	50 mm
Attribut des noms de produit	400x50x127
Ø alésage H	127 mm
Type de produit	Meules plates

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		