



## Meule de précision pour rectification cylindrique extérieure D×T×H (mm), 350×32×127, Type: A80



### Données de commande

N° commande	594225 A80
GTIN	9003176501273
Classe d'article	53Y

### Description

#### Exécution:

**Meules pour rectification cylindrique extérieure, hautes performances, avec liant vitrifié.** La structure des meules avec une adéquation optimale entre le volume du grain et celui du liant, la dureté du liant et le procédé de fabrication présentent les caractéristiques suivantes:

- **Performances élevées et durée de rectification écourtée pour une usure réduite.**
- **Faible contrainte thermique, meulage sans échauffement.**
- **Prévention des temps d'arrêt grâce aux longs cycles de dressage.**

**Spécification: 89A 802J5 AV217.** Corindon spécial pour utilisation **universelle**.

#### Utilisation:

- **Utilisation universelle dans le domaine de la rectification cylindrique extérieure (rectification longitudinale, rectification en plongée droite/oblique).**
- **Dans la fabrication de moules et d'outils et la construction mécanique sur toutes les rectifieuses courantes (p.ex. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, etc.).**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

#### Remarque(s):

Convient également pour la rectification plane.

Forme: 1

Forme: 1

## Description technique

Procédé de rectification	Cylindrique extérieur
Abrasifs	Corindon spécial
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	89A 80J5 AV217
Forme	1
Ø disque D	350 mm
Largeur de disque T	32 mm
Attribut des noms de produit	350×32×127
Ø alésage H	127 mm
Type de produit	Meules pour rectification cylindrique extérieure

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		