

Garant**Alésoir hautes performances en carbure monobloc GARANT Master Alu HPC
Trous débouchants, DLC, Ø nom. DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	164400 16
GTIN	4062406283827
Classe d'article	10P

Description**Exécution:**

Alésoirs HPC **spéciaux** de la toute dernière génération pour **l'usinage de l'aluminium**, avec géométrie de coupe et substrat en carbure optimisés.

Arêtes très courtes pour des valeurs de coupe accrues. Stratégie de lubrification optimisée grâce aux sorties de lubrification radiales avec orientation directe sur l'arête.

Modèle adapté CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**.

Précision de concentricité et sécurité de processus maximales grâce au pas différentiel des arêtes et à la conception spéciale de la largeur de chanfrein ronde.

Modèle avec revêtement DLC sp².

Données de tolérance:

Configurables: alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

H7: exécution suivant DIN1420 pour tolérance d'alésage H7.

Utilisation:

Modèle spécial pour trous débouchants.

Description technique

Avance f dans l'alu/la fonte	2,1 mm/tr
Longueur totale L	150 mm
Tolérance	Configurable
Plage de Ø	15,201 - 16,2 mm
Série	Master Alu

Ø queue D_s	16 mm
Longueur de coupe L_c	15 mm
Nombre de dents Z	6
Ø nom. D_c	16 mm
Longueur de col L_1	102 mm
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,2 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Embouts Philips

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	250 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	250 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		