

Garant**Alésoir hautes performances en carbure monobloc GARANT Master Alu HPC
Trous borgnes, DLC, Ø nom. DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	164405 16
GTIN	4062406284077
Classe d'article	10P

Description**Exécution:**

Alésoirs HPC **spéciaux** de la toute dernière génération pour **l'usinage de l'aluminium**, avec géométrie de coupe et substrat en carbure optimisés.

Arêtes très courtes pour des valeurs de coupe accrues. Stratégie de lubrification optimisée grâce aux sorties de lubrification radiales avec orientation directe sur l'arête.

Modèle adapté CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**.

Précision de concentricité et sécurité de processus maximales grâce au pas différentiel des arêtes et à la conception spéciale de la largeur de chanfrein ronde.

Modèle avec revêtement DLC sp².

Données de tolérance:

Configurables: alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

H7: exécution suivant DIN1420 pour tolérance d'alésage H7.

Utilisation:

Modèle spécial pour trous borgnes.

Description technique

Avance f dans l'alu/la fonte	2,1 mm/tr
Longueur de col L ₁	102 mm
Nombre de dents Z	6
Série	Master Alu
Tolérance	Configurable

Longueur totale L	150 mm
Longueur de coupe L _c	15 mm
Ø nom. D _c	16 mm
Ø queue D _s	16 mm
Plage de Ø	15,201 - 16,2 mm
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,2 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Embouts Philips

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	250 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	250 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		