

**Garant****Alésoir hautes performances en carbure monobloc GARANT Master Alu HPC  
Trous borgnes, DLC, Ø nom. DC: 18mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 164405 18     |
| GTIN             | 4062406284091 |
| Classe d'article | 10P           |

**Description****Exécution:**

Alésoirs HPC **spéciaux** de la toute dernière génération pour **l'usinage de l'aluminium**, avec géométrie de coupe et substrat en carbure optimisés.

Arêtes très courtes pour des valeurs de coupe accrues. Stratégie de lubrification optimisée grâce aux sorties de lubrification radiales avec orientation directe sur l'arête.

**Modèle adapté CN** avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**.

Précision de concentricité et sécurité de processus maximales grâce au pas différentiel des arêtes et à la conception spéciale de la largeur de chanfrein ronde.

Modèle avec revêtement DLC sp<sup>2</sup>.

**Données de tolérance:**

**Configurables:** alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

**H7:** exécution suivant DIN1420 pour tolérance d'alésage H7.

**Utilisation:**

Modèle spécial pour trous borgnes.

**Description technique**

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Longueur de col L <sub>1</sub> | 102 mm           |
| Plage de Ø                     | 17,201 - 18,2 mm |
| Nombre de dents Z              | 6                |
| Longueur totale L              | 150 mm           |
| Avance f dans l'alu/la fonte   | 2,4 mm/tr        |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur de coupe $L_c$                          | 15 mm               |
| Ø queue $D_s$                                    | 18 mm               |
| Tolérance  | Configurable        |
| Série  | Master Alu          |
| Ø nom. $D_c$                                     | 18 mm               |
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,2 mm              |
| Revêtement                                       | DLC                 |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc    |
| Norme  | Norme usine         |
| Type   | W                   |
| Arrosage interne                                 | Oui, à 25 bars      |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Méthode d'usinage                                | HPC                 |
| Utilisation avec le type d'alésage               | pour trous borgnes  |
| Bague de couleur                                 | Jaune               |
| Type de produit                                  | Embouts Philips     |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu.                   | adaptée    | 250 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 250 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 250 m/min | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée    |           |          |
| av. arrosage min.      | adaptée    |           |          |