

Garant
ZCMX 050204, Nuance: HBZ035


Données de commande

N° commande	268420 HBZ035
GTIN	4062406283407
Classe d'article	21E

Description

Exécution:

Substrat à grain moyen universel avec revêtement PVD. Premier choix pour les applications de tournage et de perçage.

Pour \varnothing d'outil D_c : 10 mm

Nuance: HBZ035

Prof. coupe a_p : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 190 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 190 m/min
Nombre de changements/dents	2
Application principale	P
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Rayon d'angle	0,4 mm

Revêtement	PVD
Code ISO plaquette	ZCMX 050204
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HBZ035
Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Pour Ø d'outil D _c	10 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage