

Garant**Fraise tonneau en carbure monobloc, forme tangentielle PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 10/40mm****Données de commande**

N° commande	207523 10/40
GTIN	4062406286682
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Concept de revêtement innovant pour l'**usinage de matériaux trempés**.

Outil hautes performances **pour un usinage de finition extrêmement efficace sur les surfaces de forme libre**. Pour des qualités d'état de surface exceptionnelles dans des **délais d'usinage ultra-courts**. Pour utilisation sur des fraiseuses 5 axes modernes avec prise en charge CAO / CAM.

La géométrie de coupe frontale est conçue pour obtenir des copeaux en optimisant leurs formes et leur évacuation, en particulier en utilisant le rayon en bout. Le nombre de dents se limite de ce fait au nombre de dents frontales effectif.

Recommandation(s):

Pour les opérations de finition, nous recommandons une surépaisseur de 0,05 à 0,2 mm.

Remarque(s):

R₂ représente le rayon effectif sur l'outil.

Aucun réaffûtage possible!

Produit succédant à 207522.

Description technique

Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 60 HRC	0,035 mm
Longueur de coupe L_c	16,5 mm
Ø dents D_c	10 mm
Angle d'hélice	30 degré
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 60 HRC	0,03 mm

Rayon effectif R_2	40 mm
\varnothing queue D_5	10 mm
Longueur totale L	80 mm
Nombre de dents Z	6
Rayon de coupe R_1	2 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	f8
Direction de l'approche	horizontal
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	PPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	150 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	110 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

