

**Garant**
**ZCMX 060204, Nuance: HBZ025**


## Données de commande

N° commande	268423 HBZ025
GTIN	4062406285500
Classe d'article	21E

## Description

### Exécution:

Substrat à grain moyen universel avec revêtement PVD. Premier choix pour les applications de tournage et de perçage.

Pour  $\varnothing$  d'outil  $D_c$ : 12 mm

Nuance: HBZ025

Prof. coupe  $a_p$ : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 90 - 210 m/min

## Description technique

Revêtement	PVD
Prof. coupe $a_p$	0,4 - 2 mm
Application principale	P
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	90 - 210 m/min

Code ISO plaquette	ZCMX 060204
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	2
Nuance	HBZ025
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Pour Ø d'outil D <sub>c</sub>	12 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage