

Garant**Fraise à ébavurer carbure monobloc 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 10Mmm****Données de commande**

N° commande	208105 10M
GTIN	4062406287016
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Tolérance: Dim. S = $\pm 0,1$ mm, angle de pointe ± 10 minutes d'angle.

Avec angle d'hélice spécial, coupe extrêmement douce.

Extra long. Pour des résultats d'ébavurage exceptionnels en cas de contours particulièrement difficiles d'accès. Extra long. Pour des résultats d'ébavurage exceptionnels en cas de contours particulièrement difficiles d'accès. Outils sans pointe.

Utilisation:

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Chanfreinage	45 degré
Longueur totale L	100 mm
Dim. S	3,5 mm
Ø queue D _s	10 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f _z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,045 mm
Ø dents D _c	10 mm
Ø max. D ₂	10 mm

Ø min. D ₃	5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		

à sec	moyennement adaptée
Air	Moyennement adapté