

**Garant****Fraise à ébavurer carbure monobloc 90°, non revêtu, Ø h6 DC: 12Mmm****Données de commande**

N° commande	208095 12M
GTIN	4062406286996
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Tolérance: Dim. S =  $\pm 0,1$  mm, angle de pointe  $\pm 10$  minutes d'angle.

Avec angle d'hélice spécial, coupe extrêmement douce.

Extra long. Pour des résultats d'ébavurage exceptionnels en cas de contours particulièrement difficiles d'accès. Extra long. Pour des résultats d'ébavurage exceptionnels en cas de contours particulièrement difficiles d'accès. Outils sans pointe.

**Utilisation:**

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

**Description technique**

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Chanfreinage	45 degré
Longueur totale L	120 mm
Dim. S	4,2 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Nombre de dents Z	4
Ø min. $D_3$	6 mm

Ø max. D <sub>2</sub>	12 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

