

Garant
Fraise à ébavurer carbure monobloc 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 12Mmm

Données de commande

N° commande	208105 12M
GTIN	4062406287023
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Tolérance: Dim. S = $\pm 0,1$ mm, angle de pointe ± 10 minutes d'angle.

Avec angle d'hélice spécial, coupe extrêmement douce.

Extra long. Pour des résultats d'ébavurage exceptionnels en cas de contours particulièrement difficiles d'accès. Extra long. Pour des résultats d'ébavurage exceptionnels en cas de contours particulièrement difficiles d'accès. Outils sans pointe.

Utilisation:

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

Description technique

Longueur totale L	120 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Dim. S	4,2 mm
Ø dents D_c	12 mm
Ø queue D_s	12 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Avance f_z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,05 mm
Chanfreinage	45 degré
Ø max. D_2	12 mm

Ø min. D ₃	6 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		

à sec	moyennement adaptée
Air	Moyennement adapté