

Garant**Fraise à ébavurer carbure monobloc hélicoïdale 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	208156 8
GTIN	4062406287696
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Fraise à ébavurer pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet d'éviter efficacement les arêtes rapportées, même dans l'aluminium ou l'INOX.

Tolérance: **dim. S = +/- 0,2 mm.**

Angle de pointe = +/- 5 minutes d'angle.

Excellentes qualités d'état de surface grâce à l'angle d'hélice de 35°.

Utilisation:

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	8 mm
Dim. S	5,6 mm
Chanfreinage	45 degré
Longueur totale L	63 mm
Ø dents D _c	8 mm
Avance f _z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,06 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré

Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Angle d'hélice	35 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Ebavureurs

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	Moyennement adapté	65 m/min	P
Acier < 55 HRC	Moyennement adapté	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K
Uni	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	Moyennement adapté
Air	Moyennement adapté

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------