

Garant**Brosses assiettes sur tige, grain de céramique (CER), Ø 50 mm, Grain: 80****Données de commande**

N° commande	575026 80
GTIN	4062406287054
Classe d'article	51P

Description**Exécution:**

Brosses assiettes avec **garniture de soies abrasives très dense (garniture complète)** coulée dans le plateau en plastique. **Haute résistance à la déformation** grâce aux soies au soutien mutuel multiple. Durée de vie très élevée.

Tige 6 mm, solidement moulée.

Brosses en nylon à **granulométrie céramique**. Abrasion plus agressive.

Avantage(s):

- **Finition de pièce directement après le processus d'usinage.**
- **Résultats reproductibles grâce au grain abrasif libéré en continu.**
- **Sécurité de processus grâce à une résistance à la déformation et une précision de forme élevées.**
- **Montage rapide et sûr sans accessoire supplémentaire.**
- **Très haute précision de concentricité.**

Utilisation:

Sur les **centres d'usinage CNC** et pour **utilisation dans robot**, de préférence en **rectification avec arrosage**. Usinage de pièces plates: **ébavurage précis, chanfreins d'arête, travaux de finition** après le fraisage, **finition de surface** de par ex. surfaces de contact et d'étanchéité.

Remarque(s):

Modèles spéciaux disponibles sur demande.

Description technique

Epaisseur des soies	1,2 mm
Avance	800 - 3000 mm/min
Degré de finesse	grossier
Approche	0,3 (fin) – 2,0 (grossier) mm
Grain	80
Ø queue D _s	6 mm
Attribut des noms de produit	Ø 50 mm
Ø brosse D ₁	50 mm
Ø disque D ₂	55 mm
Abrasifs	Grain de céramique (CER)
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Longueur de garnissage H ₁	25 mm
Vitesse de rotation recommandée	1200 - 2400 min ⁻¹
Vitesse de rotation max.	4500 min ⁻¹
Type de produit	Brosse centrale

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée		
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

