

**Garant****Brosses assiettes sur tige, carbure de silicium (SiC), Ø 50 mm, Grain: 120**

## Données de commande

N° commande	575005 120
GTIN	4062406287047
Classe d'article	51P

## Description

### Exécution:

Soies en nylon à **granulométrie très élevée en carbure de silicium** pour utilisation universelle. Tige 6 mm, solidement moulée.

Brosses assiettes avec **garniture de soies abrasives très dense (garniture complète)** coulée dans le plateau en plastique. **Haute résistance à la déformation** grâce aux soies au soutien mutuel multiple. Durée de vie très élevée.

### Avantage(s):

- **Finition de pièce directement après le processus d'usinage.**
- **Résultats reproductibles grâce au grain abrasif libéré en continu.**
- **Sécurité de processus grâce à une résistance à la déformation et une précision de forme élevées.**
- **Montage rapide et sûr sans accessoire supplémentaire.**
- **Très haute précision de concentricité.**

### Utilisation:

Sur les **centres d'usinage CNC** et pour **utilisation dans robot**, de préférence en **rectification avec arrosage**. Usinage de pièces plates: **ébavurage précis, chanfreins d'arête, travaux de finition** après le fraisage, **finition de surface** de par ex. surfaces de contact et d'étanchéité.

### Remarque(s):

Modèles spéciaux disponibles sur demande.

## Description technique

Degré de finesse	moyen
Approche	0,3 (fin) – 2,0 (grossier) mm
Epaisseur des soies	0,6 mm
Grain	120
Avance	800 - 3000 mm/min
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Attribut des noms de produit	Ø 50 mm
Ø brosse D <sub>1</sub>	50 mm
Ø disque D <sub>2</sub>	55 mm
Abrasifs	Carbure de silicium (SiC)
Abréviation de l'abrasif	SiC
Ø surface de travail	25 mm
Longueur de garnissage H <sub>1</sub>	25 mm
Vitesse de rotation recommandée	1200 - 2400 min <sup>-1</sup>
Vitesse de rotation max.	4500 min <sup>-1</sup>
Type de produit	Brosse centrale

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée		
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Ti	moyennement adaptée		

Fonte GG(G)	moyennement adaptée
CuZn	adaptée
Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée