

Garant

Foret alésoir carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 8 mm



Données de commande

N° commande	122795 8
GTIN	4045197540829
Classe d'article	11P

Description

Exécution:

Perçage et alésage en une opération. Précision de concentricité maximale. Avec **4 arêtes d'alésage** pour une précision et une qualité d'état de surface optimales comme lors de l'alésage.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122795 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122795 + 129100HE**.

Arrosage interne: Oui, à 25 bars

Tolérance Ø alésage: H7

Norme: Norme usine

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø alésage: H7

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 41 mm

Longueur totale L: 91 mm

Ø queue D_s : 8 mm

Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,23 mm/tr

Description technique

Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures L_c	53 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,23 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D _c	8 mm
Ø queue D _s	8 mm
Longueur totale L	91 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	41 mm
Tolérance Ø alésage	H7
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	5×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	80 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	80 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	60 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
Rectification de queue Type HB	129100 HB