

Garant

Fraise ébauche HSS-PM HPC GARANT Master Titan, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 16/4,0mm



Données de commande

N° commande	192940 16/4,0
GTIN	4062406300326
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Profil ébauche innovant et géométrie optimisée des goujures pour un volume de copeaux élevé et une sécurité de processus maximale. Durée de vie accrue grâce à l'orientation précise de l'arrosage interne sur les arêtes.

Avantage(s):

Nouvelle nuance de coupe; solution pour les conditions d'usinage instables.

Description technique

Angle d'hélice	40 degré
Longueur de coupe L_c	32 mm
Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	42 mm
Ø de détalonnage D_1	15 mm
Nombre de dents Z	4
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	k10
Ø dents D_c	16 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D_s	16 mm
Longueur totale L	92 mm
Rayon de coupe R_1	4 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,03xD pour le copiage
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	28 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		