

Garant
Fraise ébauche HSS-PM HPC GARANT Master Titan, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 25/2,0mm

Données de commande

N° commande	192945 25/2,0
GTIN	4062406300432
Classe d'article	11Z

Description
Exécution:

Profil ébauche innovant et géométrie optimisée des goujures pour un volume de copeaux élevé et une sécurité de processus maximale. Durée de vie accrue grâce à l'orientation précise de l'arrosage interne sur les arêtes.

Avantage(s):

Nouvelle nuance de coupe; solution pour les conditions d'usinage instables.

Description technique

Ø dents D_c	25 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Angle d'hélice	40 degré
Ø de détalonnage D_1	24 mm
Tolérance Ø nominal	k10
Longueur de col L_1 avec détalonnage	108 mm
Longueur totale L	166 mm
Avance f_z pour le dressage dans le titane > 850 N/mm ²	0,04 mm
Nombre de dents Z	5
Longueur de coupe L_c	90 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D_s	25 mm
Rayon de coupe R_1	2 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	28 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		