

Garant**Fraise ébauche HSS-PM HPC GARANT Master Titan, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 25/4,0mm****Données de commande**

N° commande	192945 25/4,0
GTIN	4062406300449
Classe d'article	11Z

Description**Exécution:**

Profil ébauche innovant et géométrie optimisée des goujures pour un volume de copeaux élevé et une sécurité de processus maximale. Durée de vie accrue grâce à l'orientation précise de l'arrosage interne sur les arêtes.

Avantage(s):

Nouvelle nuance de coupe; solution pour les conditions d'usinage instables.

Description technique

Tolérance Ø nominal	k10
Angle d'hélice	40 degré
Avance f_z pour le dressage dans le titane > 850 N/mm ²	0,04 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø dents D_c	25 mm
Longueur de coupe L_c	90 mm
Nombre de dents Z	5
Longueur de col L_1 avec détalonnage	108 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D_s	25 mm
Longueur totale L	166 mm

Ø de détalonnage D_1	24 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Rayon de coupe R_1	4 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	28 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		