



**Foret hautes perf. carb/ mono., queue cylindrique DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm/pouces): 10,3**



## Données de commande

N° commande	122310 10,3
GTIN	4045197263933
Classe d'article	12E

## Description

### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 122501.**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

**Type HB:** commander avec **122315..**

**Type HE:** commander avec **122320.**

## Description technique

Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	55 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	10,3 mm
Tolérance de queue	h6
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	102 mm

Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	39,6 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		