



**Foret hautes perf. carb/ mono., queue cylindrique DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm/pouces): 19**



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122310 19     |
| GTIN             | 4045197044310 |
| Classe d'article | 12E           |

## Description

### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 122501.**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

**Type HB:** commander avec **122315..**

**Type HE:** commander avec **122320.**

## Description technique

|  |           |
|--|-----------|
| Ø nom. $D_c$                                   | 19 mm     |
| Longueur des goujures $L_c$                    | 79 mm     |
| Avance $f$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/tr |
| Tolérance de queue                             | h6        |
| Nombre de dents $Z$                            | 2         |
| Tolérance Ø nominal                            | h7        |
| Ø queue $D_s$                                  | 20 mm     |
| Longueur totale $L$                            | 131 mm    |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Norme   | DIN 6537 K          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 50,5 mm             |
| Revêtement  | TiN                 |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 4×D                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | non                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Sans                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 120 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 75 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 35 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 70 m/min       | K        |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |