

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 4,9**



### Données de commande

N° commande	123008 4,9
GTIN	4045197569417
Classe d'article	11E

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujures spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

#### Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123010**.

Type **HE**: commander avec **123008 + 129100HE**.

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 49,7 mm

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 95 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/tr

### Description technique

Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h6

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	4,9 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	57 mm
Tolérance Ø nominal	m6
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	95 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	49,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.

adaptée

## Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE