

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 7,9**



### Données de commande

N° commande	123008 7,9
GTIN	4045197569622
Classe d'article	11E

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

#### Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123010**.

Type **HE**: commander avec **123008 + 129100HE**.

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 64,2 mm

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 114 mm

Ø queue  $D_s$ : 8 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/tr

### Description technique

Ø nom. $D_c$	7,9 mm
Nombre de dents Z	2

Longueur des goujures $L_c$	76 mm
Tolérance de queue	h6
Avance $f$ dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/tr
Tolérance $\varnothing$ nominal	m6
$\varnothing$ queue $D_s$	8 mm
Longueur totale $L$	114 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	64,2 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	75 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	55 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.

**Services**

adaptée

Rectification de queue Type HE

129100 HE