

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 9,1mm



Données de commande

N° commande	122430 9,1
GTIN	4045197537737
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Excellente évacuation des copeaux grâce aux 4 trous d'huile internes. Les arêtes principales droites avec chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des copeaux courts. Revêtement spécial pour une durée de vie maximale et une grande capacité d'enlèvement de copeaux.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5ר nominal.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec **122432**.

Type **HE:** commander avec **122430** + **129100HE**.

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: m6 Nombre de dents Z: 2 Tolérance Ø nominal: m6

Profondeur de perçage maximale recommandée L₂: 33,4 mm

Longueur totale L: 89 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Avance f dans l'Inconel®: 0,12 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2	

Avance f dans l'Inconel®	0,12 mm/tr	
Longueur des goujures L _c	47 mm	
Ø nom. D _c	9,1 mm	
Tolérance de queue	h6	
Tolérance Ø nominal	m6	
Ø queue D _s	10 mm	
Longueur totale L	89 mm	
Norme	DIN 6537 K	
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	ée L ₂ 33,4 mm	
Revêtement	TiAlN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Exécution	4×D	
Angle de pointe	140 degré	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Arrosage interne	Oui, à 25 bars	
Méthode d'usinage	HPC	
Semi-Standard	oui	
Bague de couleur	rose	
ype de produit Forets hélicoïdau		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	S
Inconel	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
--------------------------------	-----------

