

## Garant

**Foret hautes performances CN carbure monobloc, type FS, queue cylindrique  
DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,5mm**



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122545 6,5    |
| GTIN             | 4045197393128 |
| Classe d'article | 11E           |

### Description

#### Exécution:

**Particulièrement robustes** grâce à l'âme renforcée et au **profil spécial**. Amincissement spécial.  
**Grande précision de concentricité** et **durée de vie élevée**. **Excellentes qualités de perçage**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

|  |                  |
|--|------------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,2 mm/tr        |
| Tolérance de queue                               | h6               |
| Nombre de dents Z                                | 2                |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 53 mm            |
| Ø nom. $D_c$                                     | 6,5 mm           |
| Tolérance Ø nominal                              | h7               |
| Ø queue $D_s$                                    | 8 mm             |
| Longueur totale L                                | 91 mm            |
| Norme  | DIN 6537         |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 43,3 mm          |
| Revêtement                                       | TiAlN            |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Exécution        | 6xD                 |
| Type             | FS                  |
| Angle de pointe  | 140 degré           |
| Queue            | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | non                 |
| Semi-Standard    | oui                 |
| Bague de couleur | Vert                |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 190 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 170 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 140 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 75 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 40 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 25 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 70 m/min       | K        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 160 m/min      | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |

