

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 11**



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123008 11     |
| GTIN             | 4045197569844 |
| Classe d'article | 11E           |

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

#### Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123010**.

Type **HE**: commander avec **123008 + 129100HE**.

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 97,5 mm

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 162 mm

Ø queue  $D_s$ : 12 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/tr

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/tr |
| Longueur des goujures $L_c$                  | 114 mm     |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Nombre de dents Z   | 2                   |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 11 mm               |
| Tolérance de queue  | h6                  |
| Tolérance Ø nominal                                       | m6                  |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 12 mm               |
| Longueur totale L   | 162 mm              |
| Norme   | Norme usine         |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 97,5 mm             |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 8xD                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Bleu                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 90 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 75 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 70 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 55 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 32 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 70 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 60 m/min       | M        |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |

av. arrosage min.

adaptée

## Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE