

## Garant

**Foret hautes performances CN carbure monobloc, type FS, queue cylindrique  
DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,2mm**



### Données de commande

N° commande	122545 6,2
GTIN	4045197392992
Classe d'article	11E

### Description

#### Exécution:

**Particulièrement robustes** grâce à l'âme renforcée et au **profil spécial**. Amincissement spécial.  
**Grande précision de concentricité** et **durée de vie élevée**. **Excellentes qualités de perçage**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	53 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. $D_c$	6,2 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur totale L	91 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	43,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Exécution	6xD
Type	FS
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	190 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	170 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	140 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	160 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

