

Garant
Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 2,4mm

Données de commande

N° commande	122606 2,4
GTIN	4045197567956
Classe d'article	11E

Description
Exécution:

Goujures hélicoïdales, avec **6 listels** et trous d'huile internes.

Foret pilote hautes performances de la nouvelle génération dans le domaine HPC.

Avec **angle de pointe de 140°** et **tolérance d'arête p6** spéciale pour la réalisation optimale d'un alésage pilote. Grande précision d'alignement et **concentricité élevée de l'alésage pilote**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de $16 \times D$ et indispensable pour ceux compris entre $20 \times D$ et $30 \times D$. **La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du process.**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122608**.

Type **HE**: commander avec **122606 + 129100HE**.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h6
Ø nom. D_c	2,4 mm
Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,18 mm/tr
Longueur des goujures L_c	21 mm
Tolérance Ø nominal	p6
Ø queue D_s	4 mm

Longueur totale L	57 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	17,4 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Type	W
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	360 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	350 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	150 m/min	N
PEEK	adaptée	120 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	90 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	70 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
PRFV	adaptée	80 m/min	N

PRFC	adaptée	80 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		