



Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,2mm



Données de commande

N° commande	122315 10,2
GTIN	4045197387219
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Tolérance de queue	h6
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	55 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,22 mm/tr
Ø nom. D_c	10,2 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	102 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	39,7 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc

Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		