

Garant

**Foret hautes performances CN carbure monobloc, type FS, queue cylindrique
DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,4mm**



Données de commande

N° commande	122545 8,4
GTIN	4045197393371
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Particulièrement robustes grâce à l'âme renforcée et au **profil spécial**. Amincissement spécial.
Grande précision de concentricité et **durée de vie élevée**. **Excellentes qualités de perçage**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Ø nom. D_c	8,4 mm
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/tr
Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures L_c	61 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	103 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	48,4 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Exécution	6xD
Type	FS
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	190 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	170 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	140 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	160 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

