



**Foret htes perf. carb/ mono., queue cylindrique DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 4,3mm**



## Données de commande

N° commande	122320 4,3
GTIN	4045197389510
Classe d'article	12E

## Description

### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 122503.**

## Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. $D_c$	4,3 mm
Longueur des goujures $L_c$	24 mm
Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/tr
Tolérance de queue	h6
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	17,6 mm

## Fiche technique

Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HE avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		