

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 7,3 mm**

**Données de commande**

N° commande	122432 7,3
GTIN	4045197539663
Classe d'article	11E

**Description**
**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes**. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**. **Revêtement spécial** pour une **durée de vie maximale** et une **grande capacité d'enlèvement de copeaux**.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

Longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Semi-Standard: oui

Tolérance Ø nominal: m6

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 30,1 mm

Longueur totale L: 79 mm

Ø queue  $D_s$ : 8 mm

Avance f dans l'Inconel®: 0,08 mm/tr

**Description technique**

Avance f dans l'Inconel®	0,08 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h6

Ø nom. $D_c$	7,3 mm
Longueur des goujures $L_c$	41 mm
Tolérance Ø nominal	m6
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur totale L	79 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	30,1 mm
Semi-Standard	oui
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux