

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 15 mm**

**Données de commande**

N° commande	122432 15
GTIN	4045197540102
Classe d'article	11E

**Description**
**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes**. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**. **Revêtement spécial** pour une **durée de vie maximale** et une **grande capacité d'enlèvement de copeaux**.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

Longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: m6

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 42,5 mm

Longueur totale L: 115 mm

Ø queue  $D_s$ : 16 mm

Avance f dans l'Inconel®: 0,16 mm/tr

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	65 mm
Ø nom. $D_c$	15 mm
Avance f dans l'Inconel®	0,16 mm/tr

Tolérance de queue	h6
Tolérance Ø nominal	m6
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Longueur totale L	115 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	42,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	S
Inconel	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		