



## Foret hautes perf. carb. mono. Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 5mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122320 5      |
| GTIN             | 4045197389589 |
| Classe d'article | 12E           |

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 122503.**

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 28 mm      |
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Tolérance de queue                               | h6         |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,14 mm/tr |
| Ø nom. $D_c$                                     | 5 mm       |
| Tolérance Ø nominal                              | h7         |
| Ø queue $D_s$                                    | 6 mm       |
| Longueur totale L                                | 66 mm      |
| Norme  | DIN 6537 K |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 20,5 mm    |
| Revêtement                                       | TiN        |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Type d'outils    | Carbure monobloc    |
| Exécution        | 4xD                 |
| Angle de pointe  | 140 degré           |
| Queue            | DIN 6535 HE avec h6 |
| Arrosage interne | non                 |
| Bague de couleur | Sans                |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 120 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 75 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 35 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 70 m/min       | K        |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |