

Garant
Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 9,3 mm


Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122432 9,3 |
| GTIN | 4045197539885 |
| Classe d'article | 11E |

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes**. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**. **Revêtement spécial** pour une **durée de vie maximale** et une **grande capacité d'enlèvement de copeaux**.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Semi-Standard: oui

Tolérance Ø nominal: m6

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 33,1 mm

Longueur totale L: 89 mm

Ø queue D_s : 10 mm

Avance f dans l'Inconel®: 0,12 mm/tr

Description technique

| | |
|-------------------|--------|
| Ø nom. D_c | 9,3 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |

| | |
|---|---------------------|
| Tolérance de queue | h6 |
| Avance f dans l'Inconel® | 0,12 mm/tr |
| Longueur des goujures L _c | 47 mm |
| Tolérance Ø nominal | m6 |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Longueur totale L | 89 mm |
| Norme | DIN 6537 K |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 33,1 mm |
| Semi-Standard | oui |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Profondeur de perçage jusqu'à | 4×D |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | rose |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |