

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 19**



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123008 19     |
| GTIN             | 4045197570055 |
| Classe d'article | 11E           |

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

#### Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123010**.

Type **HE**: commander avec **123008 + 129100HE**.

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 161,5 mm

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 243 mm

Ø queue  $D_s$ : 20 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/tr

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Nombre de dents Z                            | 2          |
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/tr |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Tolérance de queue                               | h6                  |
| Ø nom. $D_c$                                     | 19 mm               |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 190 mm              |
| Tolérance Ø nominal                              | m6                  |
| Ø queue $D_s$                                    | 20 mm               |
| Longueur totale L                                | 243 mm              |
| Norme  | Norme usine         |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 161,5 mm            |
| Revêtement                                       | TiAlN               |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc    |
| Exécution  | 8xD                 |
| Angle de pointe                                  | 140 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                 | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                                | HPC                 |
| Semi-Standard                                    | oui                 |
| Bague de couleur                                 | Bleu                |
| Type de produit                                  | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | $V_c$    | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 90 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 75 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 70 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 55 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 32 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 70 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 60 m/min | M        |
| av. arrosage max.              | adaptée    |          |          |

av. arrosage min.

adaptée

**Services**

Rectification de queue Type HE

129100 HE