

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 15,5mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123010 15,5   |
| GTIN             | 4045197572837 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Âme renforcée et amincissement spécial** procurant une arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 canaux de lubrification internes** à partir d'un Ø de 3,8 mm. Jusqu'à Ø 3,7 mm, avec 2 canaux de lubrification internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

|  |             |
|--|-------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 152 mm      |
| Ø nom. $D_c$                                     | 15,5 mm     |
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,2 mm/tr   |
| Nombre de dents Z                                | 2           |
| Tolérance de queue                               | h6          |
| Tolérance Ø nominal                              | m6          |
| Ø queue $D_s$                                    | 16 mm       |
| Longueur totale L                                | 203 mm      |
| Norme  | Norme usine |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 128,8 mm    |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Revêtement        | TiAlN               |
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 8xD                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | Bleu                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 90 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 75 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 70 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 55 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 32 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 70 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 60 m/min       | M        |
| Uni                            | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée    |                |          |